



SMART  
PICKING



*PadPicking*

# EQUIPAMENTOS

## PBL 1



Podendo ser utilizado em diversas soluções logísticas, o PBL1 é utilizado para a localização do produto através de seu LED sinalizador, para mostrar a quantidade do picking em seu display de 3 dígitos, fazer cortes e ajustes na quantidade do produto através dos botões de mais e menos e para a confirmação da apanha através do botão de confirmação.

- Dimensões: 45mm (altura) x 162mm (largura) x 26mm (profundidade);
- Botão de confirmação;
- Botão mais e menos para ajustar a quantidade de picking;
- Display de 3 dígitos;
- Led de sinalização com 6 cores disponíveis;
- Alimentação de 5V DC;
- 4 molas para contato elétrico e lógico ao concentrador.

## PBL 2

Com o tamanho reduzido, o PBL2 é utilizado para a indicação de corredores, andares, endereços e até caixas através do seu LED sinalizador de até 6 cores. Possui um botão de confirmação, que permite utiliza-lo em soluções logísticas como o put to light, servindo como referência de localização para pedido, volume ou produto.



- Dimensões: 45mm (altura) x 111mm (largura) x 26mm (profundidade);
- Botão de confirmação;
- Led de sinalização com 6 cores disponíveis;
- Alimentação de 5V DC;
- 4 molas para contato elétrico e lógico ao concentrador.

## PBL 3



Dispondo de um display de 6 dígitos, o PBL3 é utilizado para visualizar endereços, número de caixas, volumes ou número de pedidos.

- Dimensões: 45mm (altura) x 155mm (largura) x 26mm (profundidade);
- Botão para endereçamento;
- Display 6 dígitos;
- Alimentação de 5V DC;
- 4 molas para contato elétrico e lógico ao concentrador.

## CONCENTRADOR

O concentrador é responsável por fornecer energia e comunicação para as canaletas com os LEDs, além da comunicação com o software de gestão. Dispondo de uma fonte de 5v 10A, o concentrador pode alimentar sozinho múltiplos LEDs, através das conexões de 4 vias, envia e recebe informações dos LEDs. A comunicação com o software de gestão é realizada através de comunicação TCP/IP com trocas de mensagens ASCII, onde o concentrador é um SOCKET SERVER e o software de gestão o SOCKET CLIENT.



- Dimensões: 79mm (altura) x 282mm (largura) x 144mm (profundidade);
- Botão on/off;
- Conector de rede;
- 4 conectores 4 vias (para conexão com os leds);
- 2 ventoinhas para refrigeração.

# PAD PICKING

O Padpicking é um equipamento que auxilia na separação e conferência de produtos fracionados. Utilizando tecnologia WI-FI, pode-se movimentar o equipamento por toda a área de separação de pedidos. Atendendo as necessidades da ANVISA quanto a rastreabilidade de medicamentos e permitindo a leitura de código de barras em 2D. Dispensa horas de treinamento e pode ser facilmente utilizado pelo usuário, suprimindo assim todos os processos e custos de separação por PICKIG LIST, garantindo a segurança e precisão e mantendo todo o histórico da separação e conferência de pedidos realizados pelo usuário.



## VANTAGENS

- PRODUÇÃO MÉDIA DE 700 UNIDADES/HOMEM/HORA.
- AUMENTO DA PRECISÃO NA SEPARAÇÃO DE PRODUTOS.
- DIMINUIÇÃO EXPRESSIVA DOS ERROS NA SEPARAÇÃO DOS PEDIDOS.
- INVESTIMENTO REDUZIDO.

# SMART PICKING

## PICKING BY LIGHT

O picking by light, é uma solução logística direcionada à separação de pedidos, que permite o operador saber de forma rápida e intuitiva a localização e a quantidade exata da operação a ser executada, através de LEDs de sinalização luminosos e displays que mostram a quantidade demandada pelo pedido e exigem a confirmação da apanha de cada item.

## VANTAGENS

- ELIMINA TODO O PROCESSO DE SEPARAÇÃO COM PAPÉIS.
- MAIOR AGILIDADE NA LOCALIZAÇÃO DO PRODUTO.
- PRECISÃO NA IDENTIFICAÇÃO DA QUANTIDADE.
- MAIOR PRODUTIVIDADE.
- REDUÇÃO DO ÍNDICE DE ERRO HUMANO.
- RASTREABILIDADE DETALHADA.
- REDUÇÃO DE CUSTOS.
- RÁPIDO RETORNO DE INVESTIMENTO.
- ESCALABILIDADE.

# SMART PICKING

## PUT TO LIGHT

No sistema de put to light, os LEDs guiam o operador visualmente para a localização exata onde devem ser colocados os itens que fazem parte de cada pedido, cada localização será destinada a um pedido, e terá um LED associado a ela.

A operação é feita item por item, após identificado o item, os LEDs mostram ao operador onde o mesmo deve ser colocado e a quantidade demandada pelo pedido, tornando o processo mais rápido e sem erros.



Além disso, oferece a possibilidade do agrupamento de pequenos pedidos, para diminuir o volume de caixas na linha de separação, fazendo o split de pedidos posteriormente utilizando o put to light.



**GRUPO FLJ**  
T E C N O L O G I A